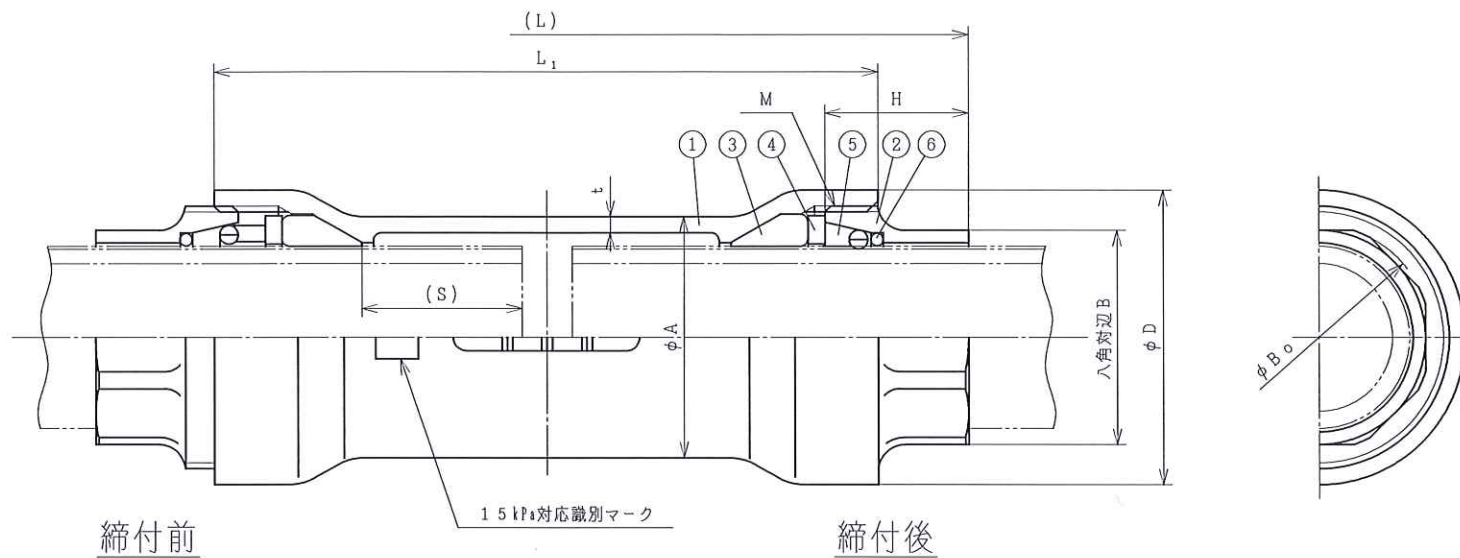


記号	変更数	来歴 (変更理由)	年月日	氏名
△	2	最新 J I S に見直し	'19- 9-10	米田



呼び径	M	A	D	L ₁	t	H	B	B ₀	(L) ※1	(S) ※2
15 A	M 3 6 × 1.5	3 2	4 1	1 2 5	2.5	2 5	2 9	3 1	1 5 5	3 0
20 A	M 4 2 × 2	3 8	4 8	1 2 5	3	2 5	3 4.5	3 6.5	1 5 5	3 0
25 A	M 4 9 × 2	4 5	5 5	1 2 5	3	2 7	4 0	4 2	1 5 9	3 0
32 A	M 6 2 × 2	5 6	6 9	1 4 0	3.5	4 0	—	5 6	1 8 0	3 0
40 A	M 6 8 × 2	6 2	7 5	1 4 0	3.5	4 0	—	6 2	1 8 0	3 0
50 A	M 8 5 × 2	7 8	9 9	1 4 0	4.5	3 5	7 6	7 8	1 8 4	3 0
80 A	M 1 1 5 × 2	1 1 0	1 3 8	1 5 0	5.5	3 9	1 0 5	1 0 8	1 9 8	3 0

※1 : 締付後の全長
※2 : パッキンの設置位置

6	C リング	2	SUS304-WPB		
5	耐火パッキン (リング付)	2	耐火環入りリットル+SWRC45K	4.5 倍膨張品	
4	リテーナ	2	S P C C		
3	パッキン	2	N B R		
2	ナット	2	FCMB275-05	加工前溶融処理めっき	
1	本体	1	FCMB275-05	加工前溶融処理めっき	
品番	品名	数量	材質	備考 1	備考 2
製図	藤吉 稔	'16- 1- 6	I M 継手		
質計			(15 kPa 対応品)		
写図	黒田 久子	'16- 1- 6	組立寸法表		
審査	藤吉 稔	承認	呼び径 15 A ~ 80 A		
西	西方 伸広				
日立金属株式会社			縮尺	N. T. S	第三角法
桑名工場			図番	G 9 1 - 1 0 3 5 6 - 0 1	