


## A11186 三角ブラケットステンレス

受注生産

横走り配管用のステンレス等辺山形鋼タイプ三角ブラケット。

- SGP管の配管には、電食防止処理(防食テープなど)を行ってください。 注意
- 下記表以外にも現場の状況に応じた形状、寸法での製作を承っております。
- SUS304製。

品番コード A11186 三角ブラケットステンレス

単位(mm)

サイズ コード	型 番	サイズ H×L	使用山形鋼	Uボルト用		ブラケット取付用	
				D	P1	F	P
0013	K1-150	150×150	30×30×3	φ11×50	60	φ12×20	90
0028	K1-200	200×200	30×30×3	φ11×80	90	φ12×20	140
0032	K1-250	250×250	30×30×3	φ11×105	115	φ12×20	190
0047	K1-300	300×300	30×30×3	φ11×130	140	φ12×20	220
0051	K2-200	200×200	40×40×3	φ11×80	90	φ12×20	140
0066	K2-250	250×250	40×40×3	φ11×105	115	φ12×20	190
0085	K2-300	300×300	40×40×3	φ11×130	140	φ12×20	220
0090	K2-350	350×350	40×40×3	φ11×150	160	φ12×20	270

単位(mm)

サイズ コード	型 番	サイズ H×L	使用山形鋼	Uボルト用穴を ご指示ください		ブラケット取付用	
				D	P1	F	P
0102	K3-250	250×250	50×50×4			φ12×20	150
0117	K3-300	300×300	50×50×4			φ12×20	200
0121	K3-350	350×350	50×50×4			φ12×20	250
0136	K3-400	400×400	50×50×4			φ12×20	300
0155	K3-450	450×450	50×50×4			φ12×20	350
0160	K4-250	250×250	40×40×5			φ12×20	150
0174	K4-300	300×300	40×40×5			φ12×20	200
0189	K4-350	350×350	40×40×5			φ12×20	250
0193	K4-400	400×400	40×40×5			φ12×20	300
0206	K5-300	300×300	50×50×6			φ12×20	200
0225	K5-350	350×350	50×50×6			φ12×20	250
0230	K5-400	400×400	50×50×6			φ12×20	300
0244	K5-500	500×500	50×50×6			φ12×20	400

## ワンポイント

### 溶融亜鉛めっき(JIS H8641)のJIS規格改正に関するご案内

令和3年12月20日付で溶融亜鉛めっきに関する日本産業規格が改正されました。

詳しくは ➡ <https://aen-mekki.or.jp/mekki/tabid/81/Default.aspx>

今回の改正は、めっき皮膜の規定を「付着量」から「膜厚」への変更です。

めっき証明書の提出予定がある場合は、下記に注意してください。

1. 新規格への移行猶予期間は2022年12月19日までは、旧規格の適用が可能となっておりますが、新・旧規格の混在はできない為、新規格に移行後は、旧規格での受注は不可となります。
2. めっき判定方法が実物膜厚計測に変わりましたので、納入後(出荷後)にめっき証明書の発行はできません。注文時に必ずご依頼をお願いいたします。

旧規格(付着量)		
種類	記号	付着量(g/m <sup>2</sup> )
1種 A	HDZ A	250以上
1種 B	HDZ B	300以上
2種 35	HDZ 35	350以上
2種 40	HDZ 40	400以上
2種 45	HDZ 45	450以上
2種 50	HDZ 50	500以上
2種 55	HDZ 55	550以上



新規格(膜厚)		
記号	膜厚(μm)	適用例(参考)
HDZT 35	35以上	厚さ5mm以下の素材、直径12mm以上のボルト・ナット、厚さ2.3mmを超える座金などで、遠心分離によって亜鉛のたれ切りをするもの又は機能上薄い膜厚が要求されるもの
HDZT 42	42以上	厚さ5mmを超える素材で、遠心分離によって亜鉛のたれ切りをするもの又は機能上薄い膜厚が要求されるもの
HDZT 49	49以上	厚さ1mm以上の素材、直径12mm以上のボルト・ナット及び厚さ2.3mmを超える座金
HDZT 56	56以上	厚さ2mm以上の素材
HDZT 63	63以上	厚さ3mm以上の素材
HDZT 70	70以上	厚さ5mm以上の素材
HDZT 77	77以上	厚さ6mm以上の素材

※詳しくは、担当営業までご連絡ください。